

Einbauanleitung

StopTech Bremsanlage Mazda MX-5 NC 309mm

Datum:	20.09.2021	Revision:	0
Erstellt von:	Nico Hafner	Fahrzeugtyp:	Mazda MX-5 NC

Lieferumfang:

- 2x ST43 4-Kolben Bremssattel
- 2x Bremsscheibe 309x32mm
- 1x Bremsbelagssatz
- 1 Satz Aluminium Bremssatteladapter
- 1 Satz Stahlflex Bremsleitungen für die Vorderachse
- 4x Schraube Bremssattelhalter
- 4x Unterlegscheibe für Schraube Bremssattelhalter
- 1x Schraubensicherung



Wichtig:

Bitte diese Montageanleitung vor dem Einbau mehrmals gründlich durchlesen und mit den Arbeitsschritten vertraut machen! Im Idealfall den Einbau durch eine Fachwerkstatt durchführen lassen. Alle Schrauben müssen mit dem herstellerspezifischen Anzugsdrehmoment angezogen werden. Der Montagebetrieb haftet für Einbaufehler. Bei Fertigungsfehlern werden die entsprechenden Bremsenkomponenten innerhalb des Garantiezeitraums kostenfrei ersetzt.

Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift



Vorbereitende Arbeiten:

- Fahrzeug abstellen, Motor ausschalten und abkühlen lassen um Verletzungsgefahren zu minimieren
- Fahrzeug anheben, sodass alle 4 Räder vollständig ausgefedert sind
- Demontieren Sie alle 4 Räder

Demontagarbeiten der originalen Bremsanlage:

- Überwurfmutter der Bremsleitung an der Vorderachse lösen und entfernen
 - ➔ *Achtung! Ab diesem Moment tritt Bremsflüssigkeit aus! Bremsflüssigkeit ist sehr umweltgefährdend sowie schädlich für die Haut und die meisten Materialien. Unbedingt Handschuhe und Schutzbrille tragen und direkt nach Entfernen der Bremsleitung die Staubschutzkappe des originalen Sattels auf die Bremsleitung drücken, um ein Austreten weiterer Bremsflüssigkeit zu verhindern. Zudem Metallteile und eventuelle Hautpartien, welche mit der Bremsflüssigkeit in Kontakt getreten sind sofort reinigen.*
- Bremsschlauch aus Halterung ziehen
- Schrauben des Bremssattelhalters entfernen
- Bremssattel mit Halter abnehmen und in eine Wanne legen, damit eventuell austretende Bremsflüssigkeit nicht und die Umwelt gerät
- Bremsscheibe abnehmen (*Sollte sich diese nicht einfach abziehen lassen, können die Gewindebohrungen auf der Bremsscheibe benutzt werden, um die Bremsscheibe von der Radnabe zu lösen*)



Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift

Vorbereitende Arbeiten zur Montage der Bremsanlage:

Bearbeitung des Ankerbleches:

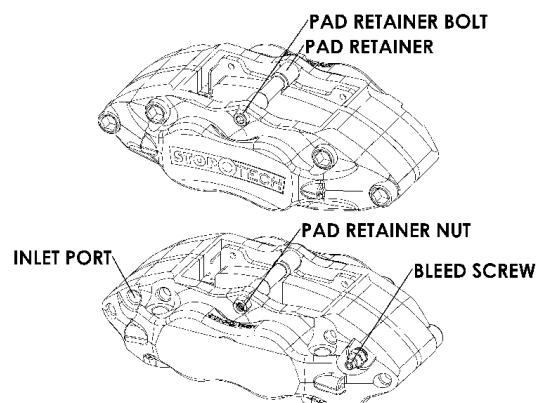
Durch den größeren Scheibendurchmesser muss das Ankerblech hinter der Bremsscheibe angepasst werden. Hierfür die Biegung nach außen einfach wegschneiden und mit der neuen Bremsscheibe überprüfen, dass die Scheibe an keiner Stelle am Ankerblech schleifen.

Reinigung / Entrosten der Radnabe:

Um eine saubere und rostfreie Auflagefläche für die neue Bremsscheibe zu schaffen, muss die Radnabe vor der Montage der Bremsscheibe gereinigt werden. Dies kann mit einer Drahtbürste oder einem speziellen Aufsatz für den Akkuschauber erfolgen.

Montage der neuen Bremsanlage:

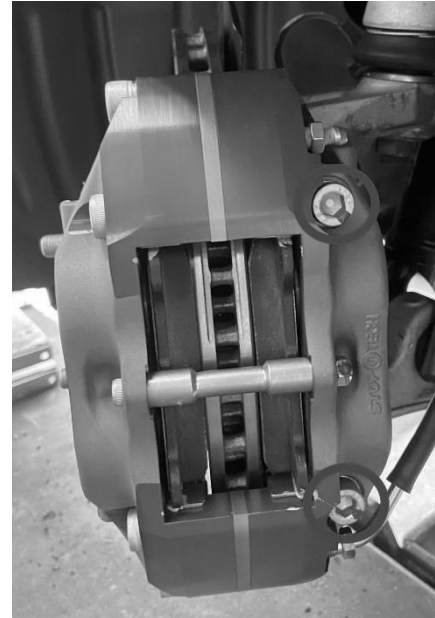
- Bremsatteladapter an den originalen Befestigungslöchern montieren, Anzugsdrehmoment 78-102 Nm
- Neue Bremsscheibe aufsetzen und mit Radmutter sichern, auf sauberen Sitz der Bremsscheibe auf der Radnabe achten. Zudem auf die richtige Einbauseite der Bremsscheibe achten
- Neue Bremsscheibe auf der Radnabe drehen, um eventuelle Kollision mit umliegenden Bauteilen auszuschließen
- Richtigen Bremsattel für die Einbaurichtung identifizieren (der Entlüfteranschluss muss immer nach oben)
- Mittelhülse zwischen den beiden Sattelteilen entfernen (siehe Zeichnung „Pad Retainer Bolt“), Einbaurichtung merken



Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift



- Sattelschrauben mit den Unterlegscheiben versehen und Schraubensicherung auf das Gewinde geben
- Sattel an Sattelhalter ansetzen (Entlüftung nach oben) und mit den Sattelschrauben befestigen, Anzugsdrehmoment 60Nm



- Bremsbeläge in Sattel einsetzen (Einbaurichtung beachten)
- Haltehülse in Sattel einsetzen, Schraube durchstecken und mit 13Nm anziehen



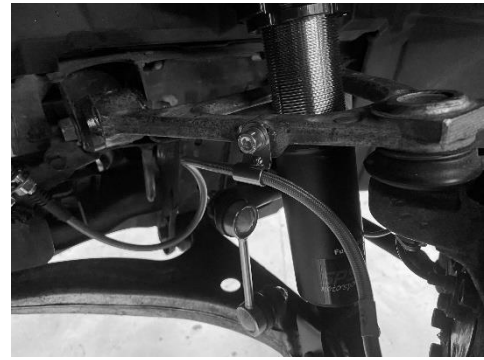
Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift

SPS Motorsport GmbH
Im Petersfeld 4
65624 Altendiez

Telefon: 06432/6409960
Fax: 06432/6409966
Web: <http://sps-motorsport.com>
E-Mail: info@sps-motorsport.com



- Stahlflex-Bremsleitung an Sattel ansetzen
- Staubschutzkappe von originaler Bremsleitung abnehmen
- Stahlflex-Bremsleitung an originaler Bremsleitung ansetzen, auf verdrehungsfreie Montage achten
- Sattelseite der Bremsleitung anziehen
- Verbindung Stahlflexleitung zu originaler Bremsleitung anziehen
- Lenkung an die Anschläge links und rechts drehen, hierbei kontrollieren, dass die Bremsleitung nie unter Spannung ist und auch an keinen umliegenden Bauteilen scheuern kann



Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift

SPS Motorsport GmbH
Im Petersfeld 4
65624 Altdiez

Telefon: 06432/6409960
Fax: 06432/6409966
Web: <http://sps-motorsport.com>
E-Mail: info@sps-motorsport.com



Abschließende Arbeiten:

- Bremssystem in 2 Durchläufen vollständig entlüften
- Nach Befestigung aller Entlüftungsanschlüsse Bremsdruck prüfen (Bremspedal mindestens 5x treten)
- Dichtheitsprüfung aller erneuerten Bauteile
- Vorsichtig die Räder aufstecken, hierbei unbedingt prüfen, dass die Räder absolut freigängig sind und an keiner Stelle an der Bremse anliegen
- Falls die Räder nicht anliegen oder schleifen, Räder vollständig montieren und festziehen
- Erneut Bremsdruck pumpen
- Vorsichtige Probefahrt bei geringer Geschwindigkeit in sicherem Umfeld
- Abschließende Dichtheitsprüfung aller bremsenrelevanten Bauteile

Nico Hafner	gez. Nico Hafner
Name des bearbeitenden Mitarbeiters	Unterschrift